

## Powermax45® XP

Professionelles Plasmagerät für das Schneiden von 16 mm dickem Metall, zum Fugenhobeln und zum Markieren.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	29 mm	125 mm/min
Lochstechen*	12 mm	
* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung		
Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	3,4 kg pro Stunde	3,2 mm T x 6,8 mm B

### Für einfache Bedienung und Vielseitigkeit konstruiert

- Dank ihrer kompakten Größe und Leichtigkeit lässt sich die Schneidanlage für 16 mm dickes Metall äußerst bequem tragen.
- Hand- und Maschinenbetrieb mit CNC-Schnittstelle und FastConnect™ Brenneranschluss.
- Die patentierte Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt macht die Verwendung einfach – selbst für erstmalige Bediener.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienungsfreundlichen Brenner- und Verschleißteilstilen.
- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Markieren, Ritzen und präzises Fugenhobeln mit dem neuen Verfahren mit niedriger Amperezahl.

### Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit eineinhalb Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 6 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- Schneller Wechsel der Verschleißteile mit dem neuen Brenner-Deaktivierungsschalter.

### Robust und zuverlässig

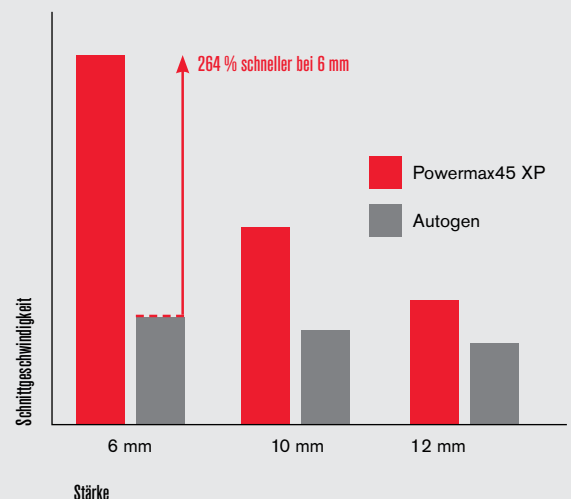
- Duramax® Lock-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Die Hypertherm Certified™-Zuverlässigkeit garantiert den erfolgreichen Einsatz auch unter höchsten Ansprüchen.

### Duramax Lock-Standard-Brennerstile

(weitere Brenneroptionen finden Sie auf [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))



### Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



## Spezifikationen

Eingangsspannung (± 10 %)	230 V, 1PH, 50–60 Hz 400 V, 3PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 6,5 kW	230 V, 1PH, 33 A 400 V, 3PH, 10 A
Ausgangsstrom	10–45 A
Nenn-Ausgangsspannung	145 VDC
Einschaltdauer bei 40° C	50 % bei 45 A, 230 V, 1PH 60 % bei 41 A, 230 V, 1PH 100 % bei 32 A, 230 V, 1PH 50 % bei 45 A, 400 V, 3PH 60 % bei 41 A, 400 V, 3PH 100 % bei 32 A, 400 V, 3PH
Leerlaufspannung	275 VDC
Abmessungen mit Griffen	442 mm T; 173 mm B; 357 mm H
Gewicht mit Brenner 6,1 m	15 kg
Gasversorgung	Schneiden: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Fugenhobeln: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Stickstoff, F5 Markieren: Luft (sauber, trocken und ölfrei), Argon
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	188 l/min bei 5,9 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	12,5 kVA (10 kW) für volle 45 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	88 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Zertifizierungen	CCC für den Einsatz in China. CE, RCM, CU, GOST-TR, UkrSEPRO und Serbian AAA – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr

## Typische Anwendungen

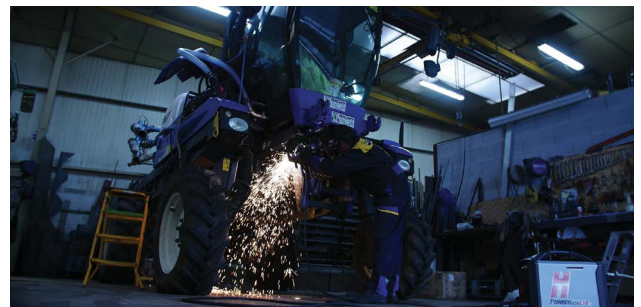
Gebäude-/Anlagenwartung, HLK und mechanischer Anlagenbau, Fertigung, aber auch:



Baugewerbe



Wartung und Reparatur



Wartung von landwirtschaftlichen Geräten

## Bestellinformationen

Im Folgenden sind die häufigen Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere Konfigurationen sind erhältlich oder es kann eine kundenspezifische Konfiguration erstellt werden. Siehe Details auf der nächsten Seite.

	Spannungs- konfiguration	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner	Langer 180°-Maschinenbrenner							
		6,1 m Leitung	15,2 m Leitung	6,1 m Leitung	7,6 m Leitung		10,6 m Leitung	15,2 m Leitung				
				ohne Fernstart- schalter	mit Fernstart- schalter	ohne Fernstart- schalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstart- schalter)	mit Fernstart- schalter	mit Fernstart- schalter	ohne Fernstart- schalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstart- schalter)	
Standard-Stromquelle	230 V	088130	088132									
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	230 V	088131	088133		088134	088141		088135	088136			
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss	230 V						088139					088140
Standard-Stromquelle	400 V	088144	088146									
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	400 V	088145	088147		088148	088155		088149	088150			
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss	400 V						088153					088154

## Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteils, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

### Optionen für die Stromquelle

	Standard-Stromquelle	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
230 V CE/CCC	088093	088106	088107
400 V CE/CCC	088094	088108	088109

### Starter-Set Verschleißteiloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	428559	428560	428561

### Brennerooptionen

Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476*	059481*			
6,1 m	088164	088162					
7,6 m			088167	059482*	059464*	059465*	059466*
10,6 m			088168	059483*			
15,2 m	088165	088163	088169	059484*			
22,8 m	059475*	059472*	059480*				

\* ohne Brenner-Deaktivierungsschalter

### Kabeloptionen

Kabellänge	Werkstückkabel	Steuerkabel				
	Handklemme	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	223595	128650	228350	023206	223236	223239
15,2 m	223596	128651	228351	023279	223237	223240
22,8 m	223127	128652				

### Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	220941	220818	220854	220842	220857
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	220941	220817 oder 220955 <sup>1</sup>	220854 oder 220953 <sup>2</sup>	220842	220857
FineCut®	Handbrenner	45	220930	220931	220854 oder 220953 <sup>2</sup>	220842	220947
	Maschine	45		220955 oder 220948 <sup>2</sup>			
Fugenhobeln mit max. Steuerung	Manuell/Maschine	26-45	420419	420480	220854	220842	220857
Präzisions-Fugenhobeln	Manuell/Maschine	10-25	420415	420414	220854	220842	220857
Markieren	Manuell/Maschine	10-25	420415	420542	220854 oder 220953 <sup>2</sup>	220842	220857
FlushCut™	Manuell/Maschine	30-45	420633 <sup>3</sup>	420540 <sup>4</sup>	420536	420635	420634
HyAccess™-Schneiden	Manuell	15-45	420410 <sup>3</sup>	Nicht zutreffend	420413	420408	220857
HyAccess™-Fugenhobeln	Manuell	15-45	420412 <sup>3</sup>	Nicht zutreffend	420413	420408	220857

<sup>1</sup> Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden

<sup>2</sup> Brennerkappe für ohmsche Abtastung

<sup>3</sup> Düsen-/Schutzschild-Baugruppe

<sup>4</sup> Haltering

## Empfohlenes Hypertherm-Originalzubehör



### Gesichtsschutz

Transparenter Gesichtsschutz mit getöntem Visier zum Hochklappen für den Einsatz beim Schneiden und Schleifen. Sicherheitsschutz inbegriffen. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

127239 Gesichtsschutz mit Tönungsnummer 6

127103 Gesichtsschutz mit Tönungsnummer 8



### Luftfilter-Set

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

128647 Eliminierer-Filter



### Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



### Kreisschneideeinrichtung

Schnelle und einfache Einrichtung für genaue Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 70 cm. Kann auf Wunsch als Abstandsführung für gerades Schneiden und beim Fasenschneiden eingesetzt werden.

127102 Basis-Set – Arm 38 cm, Räder und Drehgelenk

027668 Deluxe-Set – Arm 28 cm, Räder, Drehgelenk, Montageelement und Kunststoff-Box



### Werkzeugrollkoffer

Mit dieser robusten Tasche wird das Powermax45 XP transportiert, während zusätzlicher Stauraum für Brenner, Verschleißteile, Zubehör und andere Ausrüstungsteile vorhanden ist. 50 cm x 44 cm x 32 cm

017060 Werkzeugrollkoffer



### Geräte-Staubschutzhauben

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax®-Gerät jahrelang schützt.

127219 Staubschutzhaube, Powermax45 und 45 XP

ISO 9001:2008

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm und bildet die Erfolgsgrundlage für uns und unsere Kunden. Wir streben stets danach, die Auswirkungen unserer Handlungen auf die Umwelt zu reduzieren. Weiterführende Informationen: [www.hypertherm.com/environment](http://www.hypertherm.com/environment).

Hypertherm, Powermax, FastConnect, Smart Sense, Duramax, Duramax Lock, SpringStart, Powercool und FineCut sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.



© 2/2018 Hypertherm Inc. Revision 3  
860711 Deutsch / German

**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™

### Essential-Verschleißteilset

Essential-Sets bieten eine Auswahl an Standardverschleißteilen in einem bequemen Koffer, in dem diese organisiert und neu geordnet werden können.

851510 Set für Handbetrieb

851511 Set für Maschinenbetrieb

851512 Set für Maschinenbetrieb, ohmsch

